

# BANCO ALTA SEGURIDAD AS-40

V19-01

**MODELO**  
BANCO 40-AS

**CLAVE** BAS-40

**MATERIAL**

- ACERO INOXIDABLE
- TIPO 304
- GRADO SANITARIO ALIMENTICIO
- CALIBRE:  
ASIENTO -14 (1.9MM)  
POSTE -16 (1.5MM)  
BASE -10 (3.4MM)
- TERMINADO P3-SATIN

**MEDIDAS**

- ANCHO 30
- FONDO 30
- ALTURA 40

**COTAS EN CM**

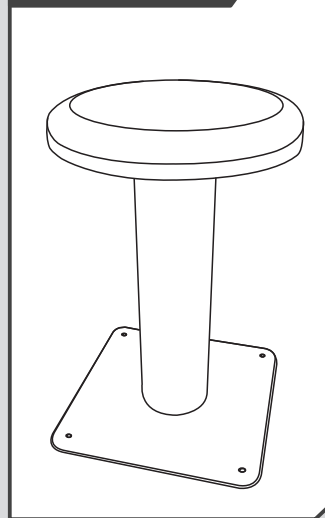
## CARACTERÍSTICAS

- FABRICADO COMPLETAMENTE EN A-INOX
- ASIENTO ALTA RESISTENCIA CALIBRE 14
- BASE ALTA RESISTENCIA C-10

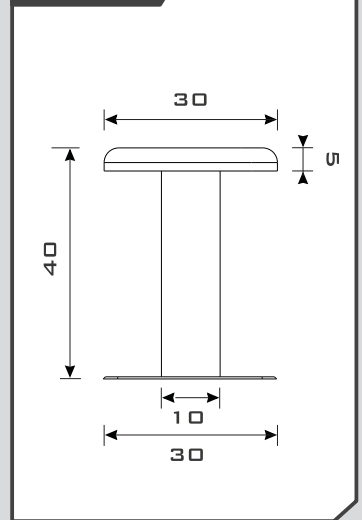
## RECOMENDACIONES

- EVITE COLOCAR EL BANCO EN ÁREAS DONDE AÚN SE REALIZAN TRABAJOS DE HERRERÍA, YA QUE EL POLVO DE HIERRO PODRÍA CONTAMINAR EL A-INOX INCLUSO ANTES DE LA INSTALACIÓN.
- UTILICE TORNILLOS DE A-INOX (NO INCLUIDOS), YA QUE OTRO MATERIAL CONTAMINARÍA LA SUPERFICIE CON ÓXIDO OCASIONADO POR EL TORNILLO.
- DE SER NECESARIO SOLDAR A PISO, UTILICE SOLDADURA DE ACERO INOX.
- EN CASO DE MANCHAS LIGERAS, LIMPIE LA SUPERFICIE DEL A-INOX CON UNA MEZCLA DE VINAGRE DILUIDO AL 30% EN AGUA, BICARBONATO DE SODIO Y LIMÓN. ENJUAGUE PROFUSAMENTE.
- NO UTILICE FIBRAS METÁLICAS NI ELEMENTOS ABRASIVOS CON FILO O PUNTA PARA LIMPIAR EL A-INOX.
- NO UTILICE JABÓN EN POLVO PARA LA LIMPIEZA DEL A. INOX, YA QUE ESTE LO RAYA; PREFIERA JABÓN LÍQUIDO PARA TRASTES.
- LIMPIE LA SUPERFICIE DEL A. INOX. EN EL SENTIDO DEL PULIDO
- NO UTILICE CLORO O CUALQUIER PRODUCTO QUE LO CONTENGA PARA LA LIMPIEZA DEL A-INOX.
- EN CASO DE SER NECESARIO SANITIZAR CON CLORO, DILUYA (50%) Y ENJUAGUE PROFUSAMENTE LUEGO DE SU APLICACIÓN, YA QUE EL CLORO ES UN CONTAMINANTE PARA EL A-INOX.

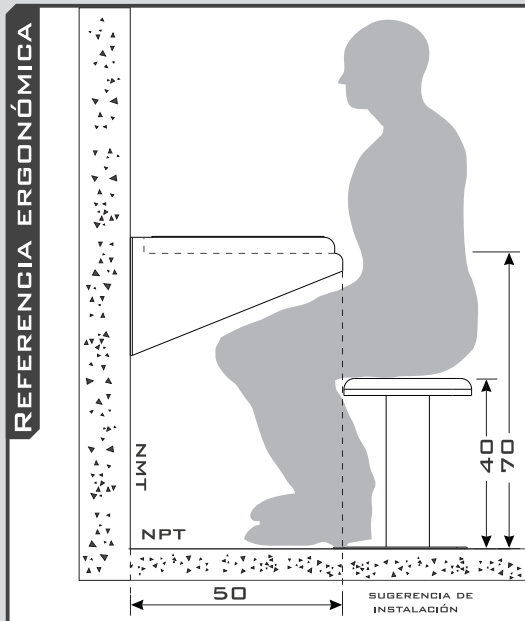
## PERSPECTIVA



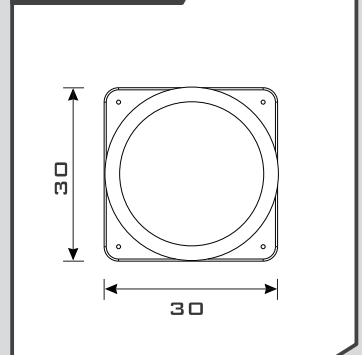
## FRONTAL



## REFERENCIA ERGONOMICA



## SUPERIOR

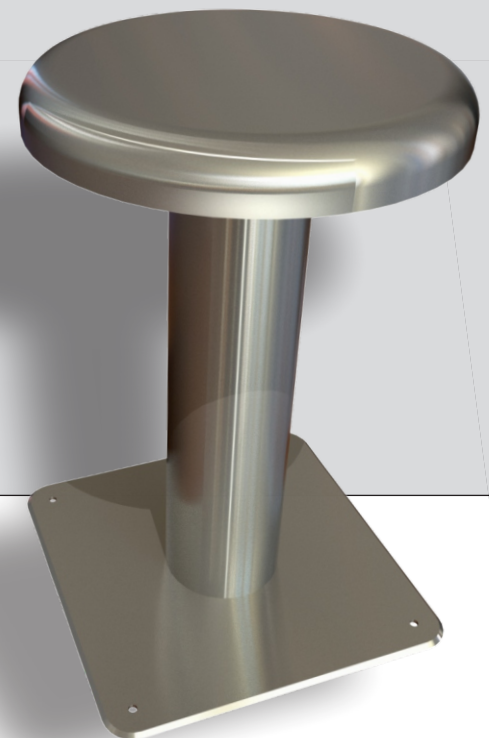


## INCLUYE

- BANCO DE ALTA SEGURIDAD, FABRICADO EN A-INOX T-304

## NO INCLUYE

- TORNILLOS
- INSTALACIÓN
- MANTENIMIENTO



www.aminox.com.mx



(55) 5852 0068



4992- 9517



info@aminox.com.mx