

**MODELO COMBO DCL**

**CLAVE GMB-DCL**

**CARACTERÍSTICAS**

- FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE T-304, BDD. SANITARIO.
- CESPOL WC DE 4"Ø, A-INOX
- REQUIERE PRESIÓN DE 1.5 KGRF/CM2 POR EQUIPO.
- JET DE A-INOX DE 3/4"Ø.
- CONSUMO DE 6 LTRS.

**MEDIDAS GRLES**

- ALTURA 98.5
  - FONDO 87.0
  - ANCHO 39.0
- COTAS EN CM

**MEDIDAS WC**

- ALTURA 39
  - FONDO 40
  - ANCHO 36
- COTAS EN CM

**MATERIAL**

- ACERO INOXIDABLE
- TIPO 304
- GRADO SANITARIO
- CALIBRE: 16 (1.5MM)
- ACABADO: P3-SATÍN

**MEJORA G**

DEBIDO A NUESTRA POLÍTICA DE MEJORA CONTINUA, FAVOR DE CORROBORAR FIGHA TÉCNICA PREVIO A CUALQUIER PROYECTO

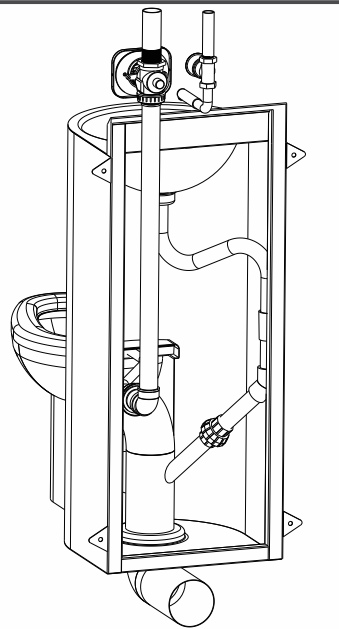
**DETALLE GRIFERÍA**



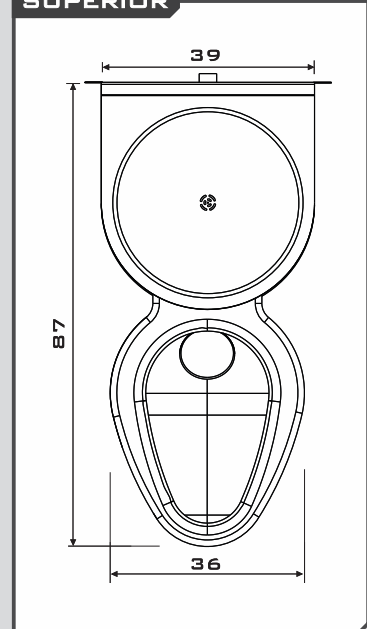
**RECOMENDACIONES**

- ANTES DE INSTALAR HAGA CORRER AGUA EN LA LÍNEA HIDRÁULICA PARA EVITAR OBSTRUCCIÓN EN VÁLVULA POR SEDIMENTOS.
- EVITE OBSTRUCCIÓN DE VÁLVULAS POR ALGAS EN TUBERÍA CON LIMPIEZA REGULAR DE CISTERNAS Y TINACOS, USO DE SISTEMA DE FILTRACIÓN Y SUAVIZADO DE AGUA. EVITE PVC EN TUBERÍAS DE ALIMENTACIÓN, YA QUE PERMITE FORMACIÓN DE ALGAS POR EL PASO DE LUZ.
- EVITE COLOCAR EL EQUIPO EN ÁREAS DONDE AÚN SE REALIZAN TRABAJOS DE HERRERÍA, YA QUE EL POLVO DE HIERRO PODRÍA CONTAMINAR EL A-INOX, INCLUSO ANTES DE LA INSTALACIÓN.
- ÚTILICE TORNILLOS DE A-INOX (NO INCLUIDOS) PARA LA FIJACIÓN, YA QUE OTRO MATERIAL CONTAMINARÍA LA SUPERFICIE CON ÓXIDO OCASIONADO POR TORNILLOS Y HERRAJES, AÚN GALVANIZADOS.
- DE SER NECESARIO SOLDAR EL EQUIPO PARA FIJACIÓN A PISO O MURO, UTILICE SOLDADURA DE ACERO INOXIDABLE.
- EL ACERO INOXIDABLE NO PROMUEVE LA OXIDACIÓN, PERO ES SUSCEPTIBLE DE SER CONTAMINADO POR FUENTES EXTERNAS COMO EL POLVO DE HIERRO, EL CLORO CONTENIDO EN LA SAL (AGUA DE MAR), O EL CONTACTO DIRECTO CON CLORO.
- EVITE LAS MANCHAS DE SALES Y MINERALES (BARRO) DEJADAS POR EL AGUA AL EVAPORARSE EN EL A-INOX, SECÁNDOLO POR COMPLETO AL MENOS UNA VEZ AL DÍA.
- EN CASO DE MANCHAS LIGERAS, LIMPIE LA SUPERFICIE CON UNA MEZCLA DE VINAGRE BLANCO DESTILADO Y AGUA EN PROPORCIONES IGUALES. ESTE PROCEDIMIENTO ES ALTAMENTE RECOMENDADO PARA ÁREAS DE COSTA Y/O AGUA DURA.
- NO UTILICE FIBRAS METÁLICAS NI ELEMENTOS ABRASIVOS CON FILO O PUNTA PARA LIMPIAR EL A-INOX.
- NO UTILICE JABÓN EN POLVO PARA LA LIMPIEZA DEL A-INOX, YA QUE ESTE LO RAYA POR SER UN ABRASIVO; PREFIERA JABÓN LÍQUIDO PARA TRASTES.
- LIMPIE LA SUPERFICIE DEL A-INOX EN EL SENTIDO DEL PULIDO PARA NO RAYAR EL ACABADO.
- NO UTILICE CLORO O CUALQUIER PRODUCTO QUE LO CONTENGA PARA LA LIMPIEZA DEL A-INOX.
- EN CASO DE SER NECESARIO DESINFECTAR CON CLORO, DILUYA EN AGUA (90%AGUA) Y ENJUAGUE PROFUSAMENTE LUEGO DE APLICAR, YA QUE EL CLORO CONTAMINA AL ACERO INOXIDABLE.
- FIJACIÓN CON ESPÁRRAGOS (NO INCLUIDOS), DISPONIBLE SI SE CUENTA CON PASILLO DE SERVICIO (MENCIONELO AL EJECUTIVO DE VENTAS).
- SE REQUIERE DE PRESIÓN EN RED DE 1.5 KGRF/CM2 POR EQUIPO Y DE TUBERÍA EN RED HIDRÁULICA DE 32-38MMØ.

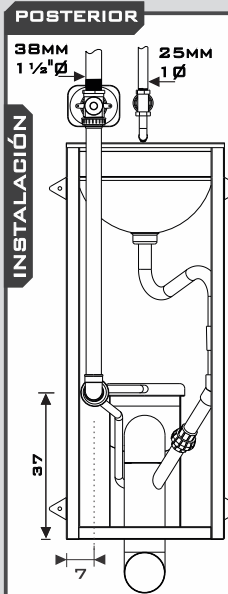
**DETALLE CONEXIÓN POSTERIOR**



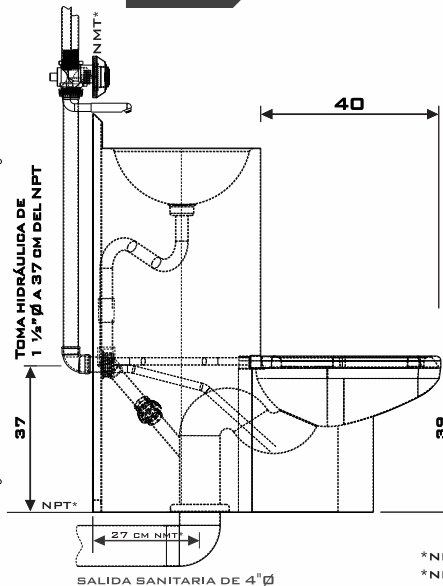
**SUPERIOR**



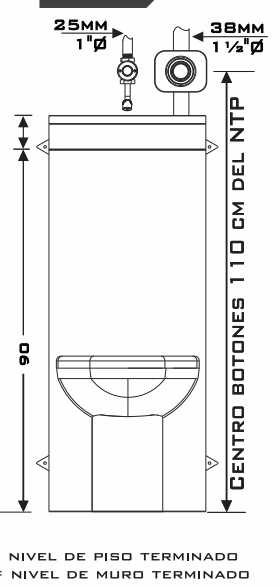
**POSTERIOR**



**LATERAL**



**FRONTAL**



\*NPT = NIVEL DE PISO TERMINADO  
\*NMT = NIVEL DE MURO TERMINADO

**PRESIÓN HIDRÁULICA**

- PRESIÓN MÍNIMA NECESARIA DE 1.5 KGRF/CM2; MÁXIMA DE 6 KGRF/CM2; EFECTIVA PARA CADA EQUIPO.
- TUBERÍA DE 38MMØ (1 1/2") EN TODO EL RAMAL. LAS REDUCCIONES PREVIAS PROVOCAN PÉRDIDA DE PRESIÓN.
- EN REDES SIN PRESIÓN HIDRONEUMÁTICA, CONSIDERE QUE CADA METRO DE ALTURA EN TINACO EQUIVALE A 0.1 KGRF/CM2 DE PRESIÓN. POR LO QUE PARA LOGRAR 1.5 KGRF/CM2 DE PRESIÓN SE REQUERIRÁN 15 METROS DE ALTURA EN TINACO. POR EQUIPO. POR ESTA RAZÓN SE RECOMIENDA OBTENER LA PRESIÓN MEDIANTE EQUIPO HIDRONEUMÁTICO REGULABLE.

ALTURA	KGRF/CM2	PSI
10M	1	14.2
20M	2	42.6
30M	3	85.3

**INCLUYE**

- COMBO DE ALTA SEGURIDAD; WC Y LAVABO.
- CESPOL INTEGRADO DE A-INOX DE 1 1/4"Ø PARA LAVABO.
- CESPOL INTEGRADO DE 4"Ø PARA WC.
- CONEXIÓN DE PVC ENTRE CESPOL DE LAVABO Y CESPOL DE WC CON TUERCA UNIÓN DE PVC.
- GRAPA "Z" DE A-INOX PARA FIJACIÓN A PISO.

**NO INCLUYE**

- VÁLVULAS, BOTÓN NI CHAPETÓN (VENTA POR SEPARADO).
- COPLES, CONEXIONES
- TUBERÍA
- TORNILLOS, U OTRO MEDIO DE ANCLAJE
- INSTALACIÓN
- MANTENIMIENTO

**NOTAS**

- SI LA LÍNEA DE ALIMENTACIÓN NO CUENTA CON EL DIÁMETRO Y PRESIÓN NECESARIAS, NO SE GENERARÁ EL CAUDAL SUFICIENTE PARA LA ADECUADA DESCARGA DEL WC.
- SI LA LÍNEA TIENE MUCHA PRESIÓN, PERO POCO DIÁMETRO O VICEVERSA; NO SE GENERARÁ EL CAUDAL SUFICIENTE PARA DESCARGA DEL WC.
- LA TUBERÍA DEBE TENER EL MISMO DIÁMETRO EN TODO SU RECORRIDO:
  - SI EL DIÁMETRO DE LA TUBERÍA SE REDUCE AL LLEGAR AL EQUIPO; LA PRESIÓN FINAL AUMENTA, PERO DISMINUYE EL CAUDAL. (2" > 1 1/2").
  - SI EL DIÁMETRO DE LA TUBERÍA SE INCREMENTA AL LLEGAR AL EQUIPO; LA PRESIÓN FINAL DISMINUYE, JUNTO CON EL CAUDAL. (1 1/2" < 1 1/2").
- LA PRESIÓN MÍNIMA EN LABORATORIO PARA EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL WC ES DE 1.5 KGRF/CM2 POR EQUIPO. PUDIENDO VARIAR EN CAMPO DEPENDIENDO DEL NÚMERO DE EQUIPOS, Y CONDICIONES DE LA LÍNEA DE ALIMENTACIÓN, TALES COMO DIÁMETROS EN RAMAL, DISTANCIA ENTRE HIDRONEUMÁTICO Y COMBO, ETC.



55 5852 0068



4992-9517



info@aminox.com.mx

